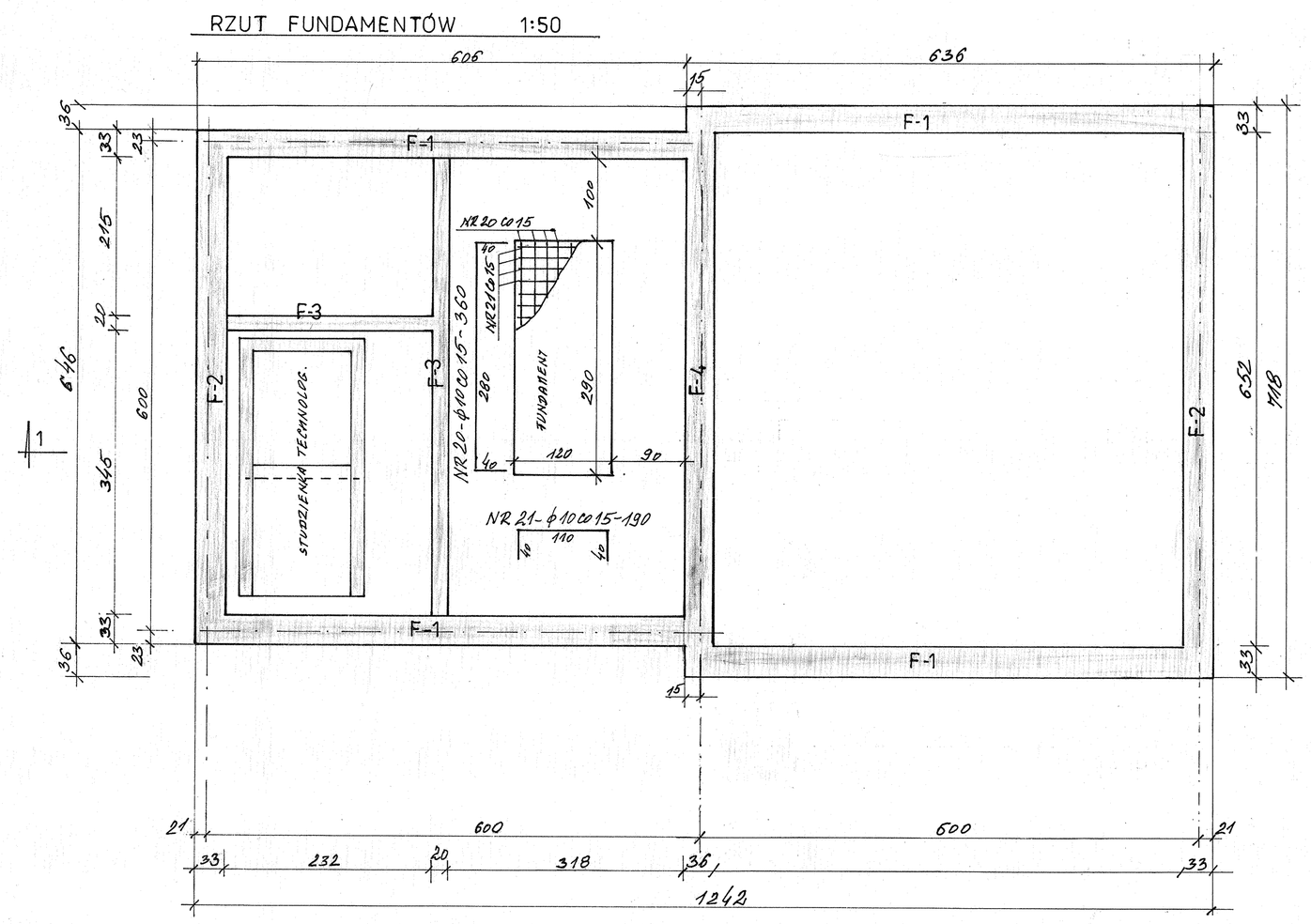

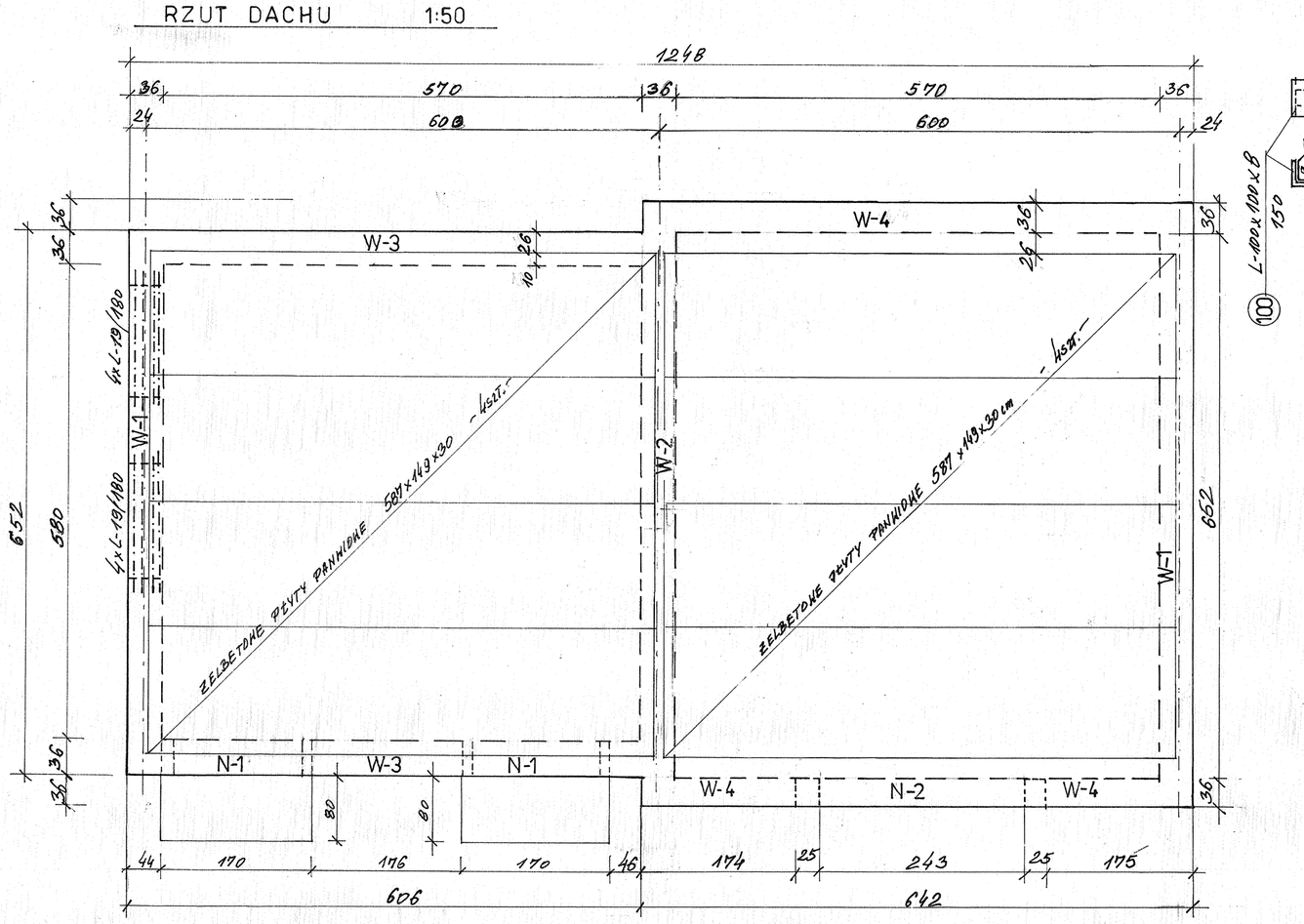

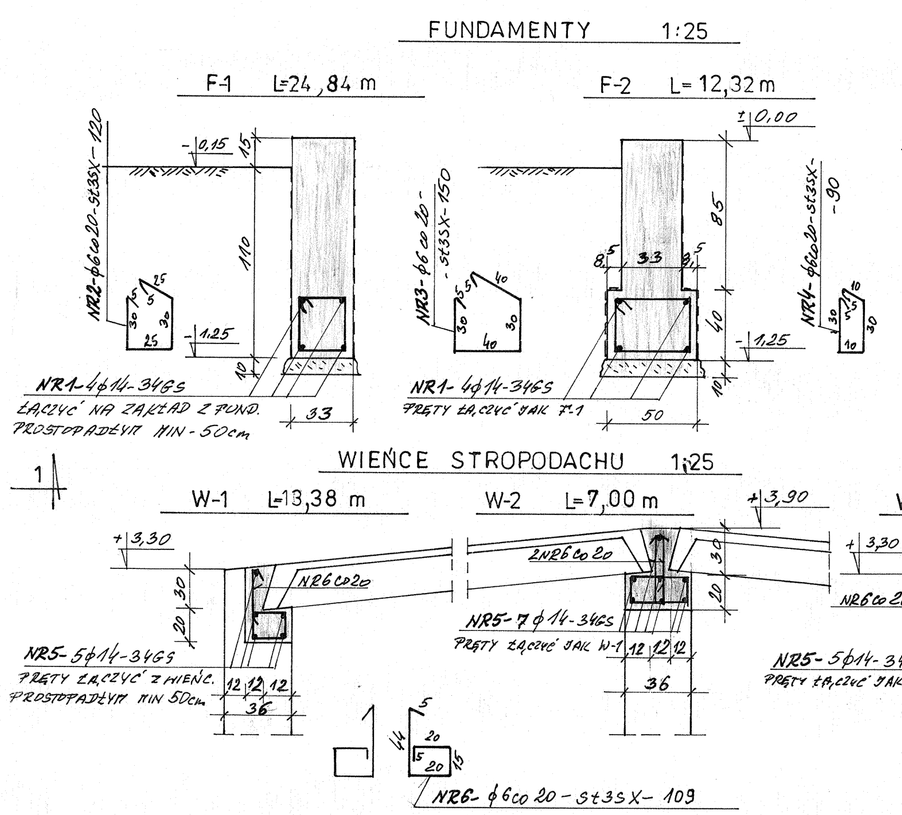

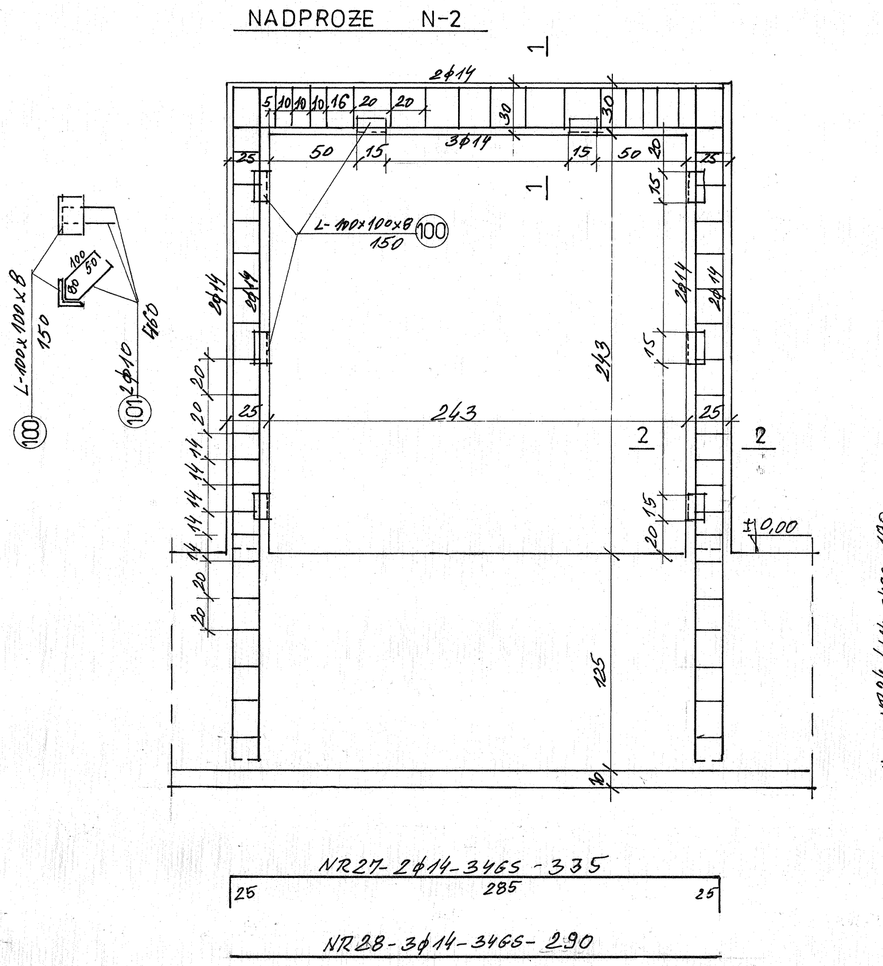

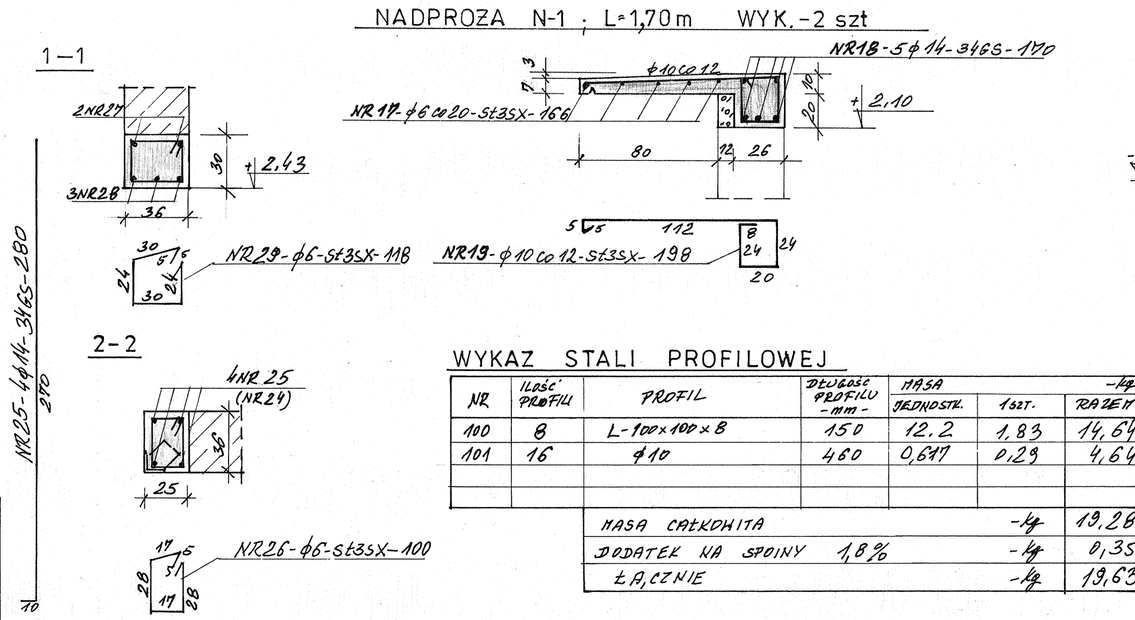

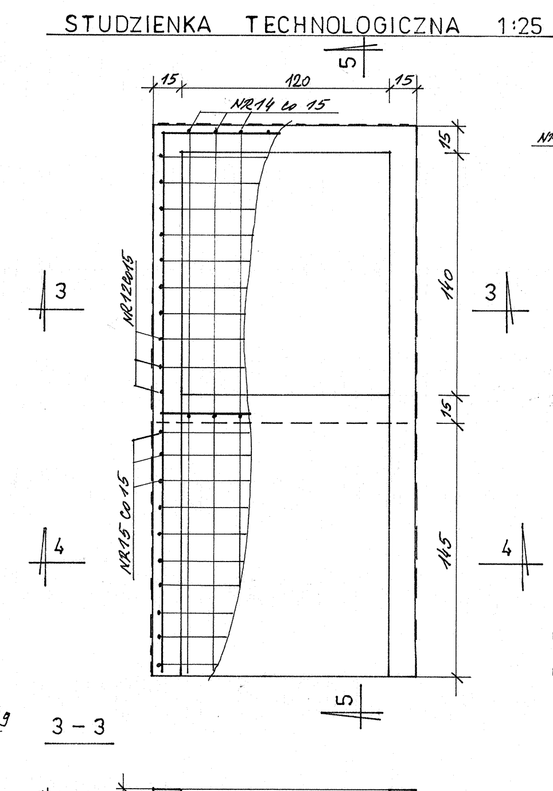

WYKAZ STALI PROFILOWEJ

NR	ILOŚĆ PROFILI	PROFIL	DŁUGOŚĆ PRĘTU -mm-	MASA JEDNOSTK.	ILOŚĆ SZT.	MASA -kg- RAZEM
110	8	L-100×100×8	150	12.2	1,83	14,64
101	16	ϕ10	480	0,647	0,29	4,64
		MASA CAŁKOWITA			-kg-	19,28
		DODATEK NA SPOINY 1,8%			-kg-	0,35
		ŁĄCZNIE			-kg-	19,63

WYKAZ TULEI

RURA PRZEKŁADOWA Dn	TULEJA Dz×g. -mm-	DŁUGOŚĆ TULEI -mm-	ILOŚĆ TULEI -szt-	MASA TULEI -kg- JEDNOSTK.	ILOŚĆ SZT.	RAZEM	MASA PIERŚCIENI* ILOŚĆ SZT.	RAZEM	ZAŁĄCZ INTEGRA TYP ZAŁĄCZKA	NIELINIE	ILOŚĆ SZTUK	UWAGI
60,3	114,3×2,0	350	2	5,64	1,88	3,96	1,50	3,00	K3/B2/Z2U	ŁU-3	2×2×7=28	
88,9	139,7×2,0	350	1	6,92	2,43	2,43	2,00	8,00	-"-	ŁU-4	4×2×7=56	350 - BEANTOR
		200	2		1,33	2,78						200 - ZBIERNIKI
		300	1		2,08	2,08						300 - TACA
114,3	168,3×2,0	350	4	8,36	2,93	11,72	2,30	9,20	-"-	ŁU-4	4×2×9=72	
159,0	219,1×2,0	200	2	10,91	2,19	4,38	2,50	5,00	-"-	ŁU-4	2×2×12=48	ZBIORNIKI
168,3	219,0×2,0	350	4	13,60	4,76	13,04	3,80	15,20	-"-	ŁU-5	4×2×13=104	
219,1	355,6×3,0	350	2	26,49	9,28	18,56	5,20	10,40	-"-	ŁU-7	2×2×12=48	
200,0 PCU	273,0×2,0	300	1	13,60	4,08	4,08	3,80	3,80	-"-	ŁU-5	1×2×13=26	TACA
60,3 PIX 32FE	60,3×2,0	350	2	2,33	1,03	2,06	1,50	3,00	-	-	-	
88,9	139,7×2,0	350	2	6,92	2,43	4,86	2,00	4,00	-	-	-	
150 PCU	219,1×2,0	350	1	10,91	3,82	3,82	2,50	2,50	-	-	-	
200 PCU	273,0×2,0	350	2	13,60	4,76	9,52	3,80	7,60	-	-	-	
250 PCU	355,6×3,0	350	1	26,19	9,28	9,28	5,20	5,20	-	-	-	
				MASA -kg-		98,54	-	76,9				
				ŁĄCZNIE			-kg-	175,44				
				DODATEK NA SPOINY 1,8%			-kg-	3,16				
				OGÓŁEM			-kg-	178,60				

* MASĘ PIERŚCIENI PRZYJĘTO ORIENTACYJNIE

WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ

ELEMENT	NR	GAT. STALI St3SX	GAT. STALI 34GS	DŁUGOŚĆ PRĘTA - cm-	ILOŚĆ PRĘTÓW	DŁUGOŚĆ ODCINA St3SX ϕ6	ϕ10	ϕ20	- m St3SX ϕ16	34GS
	1		14	ŁĄCZNIE						235
FUNDAMENTY	2	6		120	124	149				
	3	6		160	63	95				
	4	6		90	39	36				
WIEŃCE	5		14	ŁĄCZNIE						290
	6	6		109	200	218				
FUNDAMENT NIATY	7		14	142	8×5=68					69
	8	6		170	12×6=72	125				
- WYK.-ŚCIAN	9		14	110	12×6=60					66
	10	20		145	4×6=24				35	
	11	10		164	16		27			
	12	10		108	12		43			
STUDZIENKA	13	10		180	12		41			
TECHNOLOG.	14	10		400	10		40			
	15	10		244	10		25			
	16	10		174	12		21			
	17	6		166	5×2=10	17				
NADPROŻA	18		14	170	5×2=10	17				
	19	10		198	15×2=30		60			
	20	10		360	12		44			
FUNDAMENT	21	10		190	23		44			
F-4	22	6		200	36	72				
H-4	23	6		149	62	93				
	24		14	190	4×2=8					16
NADPROŻE N-2	25		14	280	4×2=8					25
	26	6		190	19×2=38	38				
	27		14	335	2					7
	28		14	290	3					9
	29	6		118	16	19				
				DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA	- m	873	3,51	35		717
				MASA JEDNOSTKOWA	- kg/m	0,226	0,647	2,47		1,21
				MASA CAŁKOWITA	-kg	195	2,27	87		868
				ŁĄCZNIE	-kg		493			868

UWAGI:
1. ZABEZPIECZENIA PRZECIW KOROZJI W.S. OPISU TECHNICZNEGO

BETON KONSTRUKCYJNY KLASY C30/37
BETON PODŁOŻA KLASY C8/10
STAL GŁADKA KLASY A-I /St3SX
STAL ŻEBROWANA KLASY A-III/34GS
STAL PROFILOWA St3SX
TULEJE STAL - OH18N9
ELEKTRODY - ES18

Wykonawca:	WODPOL SP. z o.o. 03-982 Warszawa, ul. Guderskiego 3/60
Inwestor:	URZĄD GMINY MAGNUSZEW
INWESTYCJA	Oczyszczalnia ścieków w m. Boguszków
OBIEKT	Budynek odwodnienia i składowania osadów
RYSUNEK	
PROJEKTANT	inż. J. Dargiel upr. bud. Nr 358/67
SPRAWDZAJĄCY	inż. T. Krupa upr. bud. Nr 522/69
STADIUM	P.B.
BRANŻA	Konstrukcja
SKALA	1:25
DATA	Marzec 2011
NR RYSUNKU	K-5