



ZV	PODSTAWA FUNDAMENTOWA ŻURAWKA PRZENOŚNEGO O UDŹWIGU MAX 150kg	6 SZT.
ZH	PODSTAWA FUNDAMENTOWA ŻURAWKA PRZENOŚNEGO O UDŹWIGU MAX 150kg	4 SZT.
Ø150mm	NAD OTWORAMI UMIEŚCIĆ KOMINKI WYMIENNE TYPOWE Ø160/160mm PCV	11 SZT.
V	1,10x0,90m WŁAZ DWUDZIELNY NA ZAMASACH 1,10m x (2x0,45m)	5 KPL.
IV	0,90x0,90m WŁAZ DWUDZIELNY NA ZAMASACH 0,90m x (2x0,45m)	4 KPL.
III	0,80x0,80m WŁAZ DWUDZIELNY NA ZAMASACH 0,80m x (2x0,40m)	2 KPL.
II	0,60x1,00m WŁAZ DWUDZIELNY NA ZAMASACH 0,60m x (2x0,50m)	1 KPL.
I	0,60x0,50m WŁAZ NA ZAMASACH JEDNOSKRZYLOWY	3 KPL.
NUMER	WYMIAR	ZESTAWIENIE WŁAZÓW – WYSZCZEGÓLNIENIE

- UWAGA !
- PRZEJŚCIA PRZEZ PRZEGRODY BUDOWLANE WYKONAĆ W TULEJACH OCHRONNYCH
 - RUROCIĄGI TECHNOLOGICZNE WYKONAĆ ZE STALI NIERDZEWNEJ SS 1.4301
 - WSZYSTKIE PRACE KONSTRUKCYJNE NALEŻY WYKONAĆ ZGODNIE Z PROJEKTEM BRANŻY KONSTRUKCYJNEJ
 - POŁĄCZENIA KOŁNIERZOWE STAL NIERDZEWNA 1.4301 KOŁNIERZ ŁUŻNY NIERDZEWNY ST.304 WYKONANE ZGODNIE Z DIN 2642 (PN10). PRZEJŚCIE KOŁNIERZOWE STAL NIERDZEWNA / PVC WYKONAĆ ZA POMOCĄ KOŁNIERZA SPECJALNEGO HAWLE DO RUR PVC
 - PRZEJŚCIA RUR W STROPIE POMIĘDZY REAKTOREM A BUDYNKIEM WYKONAĆ JAKO PRZEJŚCIA SZCZELNE ŁAŃCUCHOWE
 - INSTALACJE WODOCIAGOWE I KANALIZACYJNE NA RYSUNKU INSTALACJI WOD–KAM.

7.4	Kolumna wlotowa osadu DN 200	2 KPL.	0,00
7.3	Pompa zatopiona do ścieków, króciec tłoczny 2" montaż na złączu automatycznym, Qmax=6,67l, H=11,0m H2O, Ns=1,25kW,	1 KPL.	10,80
7.1 7.2	Strumienica AISI 304, montaż na stopie sprężącej, rura zasysojąca powietrze DN80mm, Ns=4,0kW	2 KPL.	32,00
OB. NR7	KOMORA TLENOWEJ STABILIZACJI OSADU		
6.3	Mieszadło zatopiane do ścieków, średnioobrotowe, wobr=277obr/min, Øsmigła=550mm, Ns=1,1kW	1 KPL.	79,00
6.1 6.2	Pompa zatopiona do ścieków o zawartości suchej masy do 5%, króciec tłoczny DN65mm, Qmax=12,5l, H=10,6m H2O, Ns=2,2kW,	2 KPL.	52,50
OB. NR6	ZBIORNIK BUFOROWY		
4.7	Zawór kulowy DN50mm	1 KPL.	
4.4 4.5	Przepustnica DN100mm międzykołnierzowa odciążająca z wykładziną do pracy w wysokiej temperaturze z napędem ręcznym	3 KPL.	
4.1 4.2	dmuchawa wałowa w obudowie dźwiękochłonnej q=1,76/7,95m3/min, spręż=500bar, Ns=11,8kW, wyposażenie:stopień sprężający, przekładnię pasową i silnik elektryczny klasy min IE3, rama nośna sprężona z wadliwą górką utrzymującą silnik i napieżacz, tłumik wylotowy absorpcyjny, filtr powietrza z absorpcyjnym tłumikiem hałasu na ssaniu, przyłącze elastyczne na ssaniu, zawór bezpieczeństwa i zawrotny, przewody pusłowe oleju zakończone zaworami. osłony pasów napędowych zabezpieczające przed wypadkiem.	3 KPL.	
OB. NR4	WĘZŁ DMUCHAW – KONTENEROWA STACJA (kontener wyposażony w czepnie powietrza z przepustnicami wielopłaszczyznowymi 500x500 mm – 2szt., wentylatory wyciągowe każdy o wydajności ok.1500 m3/h		
2.6 2'6	Kolumna wlotowa ścieków DN 150/200	4 KPL.	0,00
2.5 2'5	System napowietrzania – WYKONAĆ WG PROJEKTU DOSTAWCY RUSZTU	2 KPL.	0,00
2.4 2'4	Dekanter statyczny Q=10–65m3/h	2 KPL.	0,00
2.2 2'2	Mieszadło zatopiane do ścieków, średnioobrotowe, wobr=275obr/min, Øsmigła=630mm, Ns=1,4kW,	4 KPL.	79,00
2.1 2'1	Pompa zatopiona do ścieków, króciec tłoczny 2" montaż na złączu automatycznym, Qmax=6,67l, H=11,0m H2O, Ns=1,25kW,	2 KPL.	10,80
OB. NR2	REAKTOR SBR		
OB. NR2'			
1.10 1'10	Przepływomierz elektromagnetyczny DN80	2 KPL.	
1.8 1'8	Zasuwa w zabudowie krótkiej ręczna DN80	6 KPL.	
1.9 1'9	Zasuwa natowa z napędem elektrycznym DN80	2 KPL.	
1.6 1'6	Stacja dozowania PIX: elektromagnetyczna membranowa pompa dozująca, zakres częstotliwości: 1 do 60 lub 100 imp./min. zakres zmian wielkości skoku: 0 do 100% Qmax=7,6 dm3/h, pmax=3,5bar, obj skoku 1,27ml, Ns=22 WAT , zbiornik IBC V=0,6m3, stalowa wanna ociekowa Vmin=0,60m3	1 KPL.	
1.4	Instalacja do pukania sita: elektromagnetyczny zawór do wody DN 1", pompa podnosząca ciśnienie wody, elektryczny podgrzewacz wody V=90l, zabezpieczenie sieci wodociągowej: zawór socia + filtr siatkowy, zawory kulowe – RYSUNEK INSTALACJE WOD–KAN	1 KPL.	
1.3	Pojemnik na skratki 150 l	1 KPL.	
1.2	Sito bębnowe z automatycznym przelewem, przeznaczone do mechanicznego oczyszczania ścieków komunalnych, parametry: Qw=22 l/min przy p=4 bar; zalecana ciśnienie 4–6bar, orientacyjny czas pukania w ciągu doby 20÷60 min. okresowo wymagane pukanie wodę o temperaturze t=60°C przez ok. 2 min, silnik elektryczny Nord Ns=0,37 kW; ~ 400V, 50Hz; IP55; prąd znamionowy 1,09A; DN250mm; przyłącze wentylacyjne DN150mm; montaż na ramie stalowej; wymiary: (długość/szerokość/wysokość): 1820/960/1498 mm; + proska do skratki	1 KPL.	230,00 NETTO 260,00 BRUTTO
1.1	Zasuwa natowa międzykołnierzowa, DN150mm z napędem ręcznym, z dwuczęściowym korpusem, pełnoprzełotowa, bez stref martwych i zagłębień w świetle przełotu, szczelna w obydwu kierunkach przepływu, płyta zasuwowa wykonana ze stali gat. 1.4301, przyłącze kołnierzowe owierzenie PN10, trzpień ze stali 1.4021, niewznoszący	2 KPL.	24,50
OB. NR1	BUDYNEK TECHNICZNO – SOCJALNY		
LP	WYSZCZEGÓLNIENIE	ILUŚĆ	MASA [kg]

4.

Wzrost:	GINA MAGNUSZEW	Jednostka Projektowa:	PRZEDSIĘBIORSTWO PROJEKTOWANIA I REALIZACJI INWESTYCJI Spółka z o.o.
ul. Saperów 24, 26 • 910 Magnuszew	ul. Chodkiewicza 15, 85-065 Bydgoszcz		
Zakres:	„Przebudowa i modernizacja gminnej oczyszczalni ścieków w Magnuszewie ze szczególnym uwzględnieniem wprowadzenia nowej technologii oraz zbiornika retencyjnego, uwzględniającego szczytowe zrzuły ścieków.”		
Stadium:	PROJEKT BUDOWLANO - WYKONAWCZY		Bransz: TECHNOLOGIA
Opis:	Obiekty oczyszczalni: 1- budynek techniczno - socjalny, 2,2'-reaktor SBR, 4-węzeł dmuchaw, 6-zbiornik buforowy, 7-KTSO - RZUT PIĘTRA		
Główny projektant: mgr inż. Zbigniew Ogrąbek	Opracowała cz. technologiczną: mgr inż. Magdalena Kwiciszewska	Sprawdzający cz. technologiczną: inż. Marian Stefanowski	Skala: 1 : 50
mgr inż. KUBIŃSKI/POCIS/06	mgr inż. G.T.H.721/03/578	mgr inż. G.T.H.721/03/578	Data: 10.07.2016r.