SCHEMAT TECHNOLOGICZNY
OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW w BOGUSZKOWIE

ZBIORNIK ŚCIEKÓW DOWOŻONYCH Ob.–4

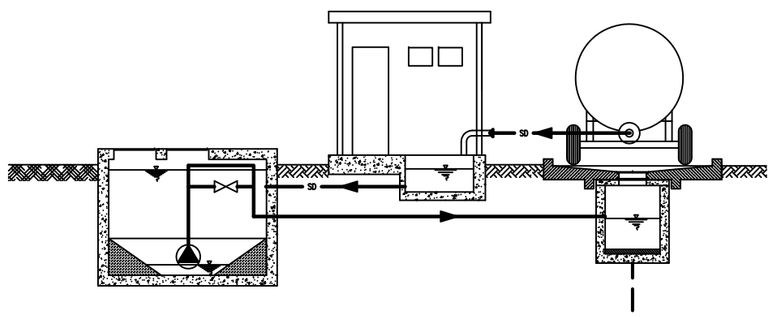
AUTOMATYCZNA STACJA ZLEWNA ŚCIEKÓW DOWOŻONYCH Ob.–3

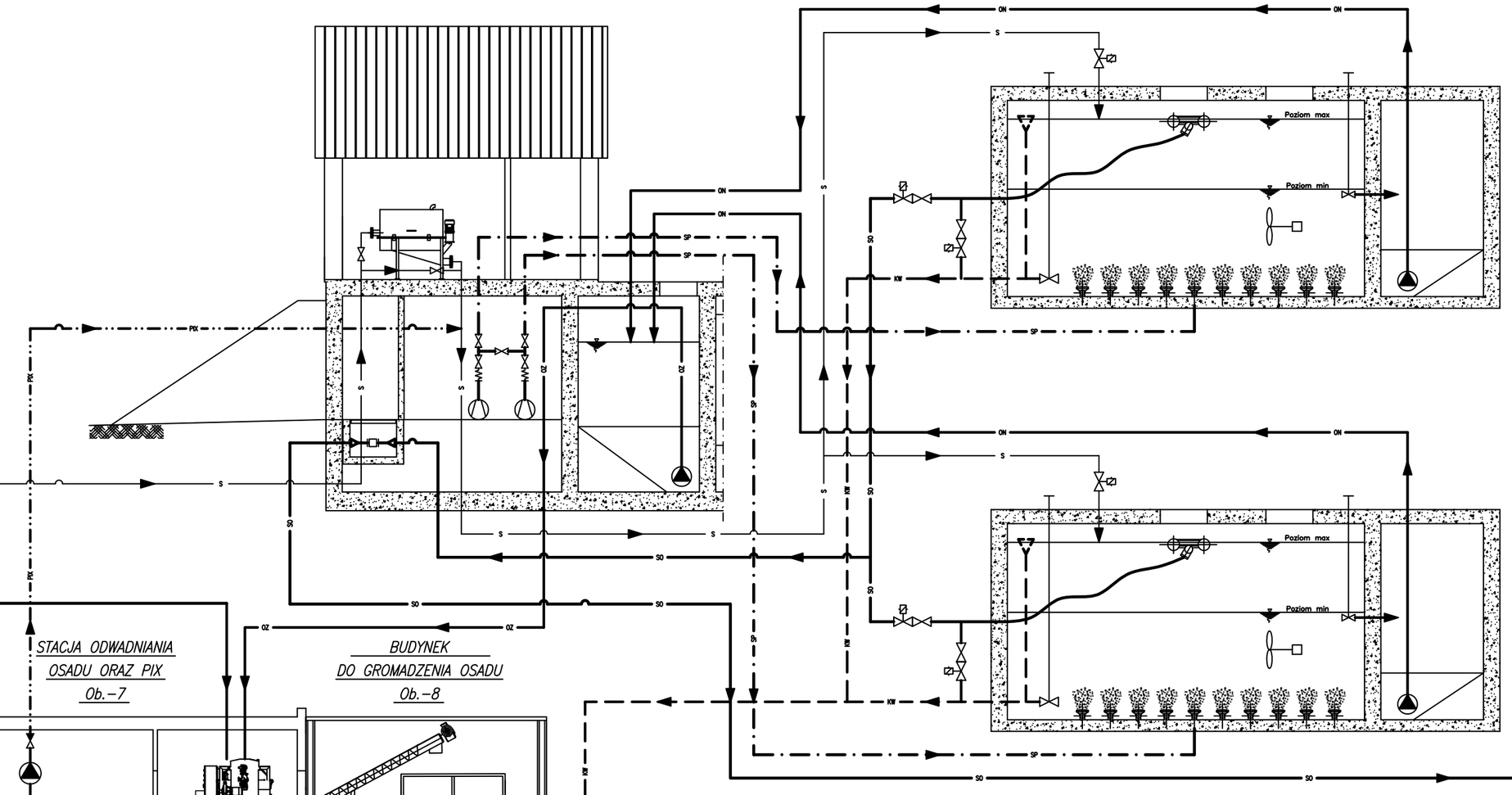
TACA DLA SAMOCHODU ASNIZACYJNEGO Ob.–2

BUDYNEK TECHNOLOGICZNY Ob.–5

KOMORY SBR Ob.–6

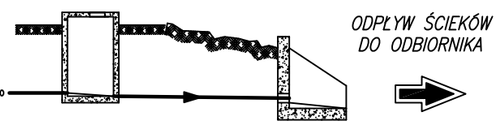
POMPOWNIA ŚCIEKÓW SUROWYCH Ob.–1





LEGENDA:

- S — ŚCIEKI
- SD — ŚCIEKI DOWOŻONE
- ON — OSAD NADMIERNY
- OZ — OSAD ZAG. SZCZONY
- SO — ŚCIEKI OCZYSZCZONE
- PIX — KOAGULANT PIX
- SP — SPRĘŻONE POWIETRZE
- KW — KANALIZACJA WEWNĘTRZNA



ODPŁYW ŚCIEKÓW DO ODBIORNIKA

STĘŻENIA ZANIECZYSZCZEŃ

$BZT_5=40gO_2/m^3$
$ChZT=150gO_2/m^3$
Zawiesina og.=50gs.m./m^3

PRZEPŁYWY

$Q_{śrd}=200m^3/d$
$Q_{maxh}=23,4m^3/h$
$Q_m=14,3m^3/h$
$Q_{śrh}=8,3m^3/h$
$Q_{minh}=2,5m^3/h$

DOPŁYW ŚCIEKÓW KOLEKTOREM KANALIZACYJNYM Z TERENU GMINY

S1

S2 — pomiar ilości dopływu

STĘŻENIA ZANIECZYSZCZEŃ

$BZT_5=500gO_2/m^3$
$ChZT=1100gO_2/m^3$
Zawiesina og.=488gs.m./m^3
$N_{og}=90gN/m^3$
$P_{og}=19,0gP/m^3$

STACJA ODWADNIANIA OSADU ORAZ PIX Ob.–7

BUDYNEK DO GROMADZENIA OSADU Ob.–8

ZBIORNIK OSADÓW DOWOŻONYCH Ob.– 10

ODWODNIONY OSAD DO ZAGOSPODAROWANIA

S3

S4

WODPOL Sp. z o.o. 03–982 Warszawa ul. K. Guderskiego 3/60				
INWESTYCJA:	Oczyszczalnia ścieków w Boguszkowie			STADIUM: Projekt Wykonawczy
OBIEKT:	Oczyszczalnia ścieków w Boguszkowie			
NAZWA RYS.	SCHEMAT TECHNOLOGICZNY			
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. P.Jasński	SI135/89		04.2011
SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. J. Karatnicki	1539/74/Ww		
				SKALA: –
FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	Nr UPRAWNIEŃ	PODPIS	NR RYS. T–2